



- Průmyslově vyráběná dvousložková směs, mírně vlhká
- Směs jílové hlíny a výběrových křemičitých písků
- Vyrobeno v České republice
- Vnitřní štuková omítka s pozitivními ekologickými vlastnostmi, vhodná k omítání nasákových stavebních konstrukcí všeho druhu
- Hliněný štuk aplikujeme max. v tl. 3 mm. Finální úprava např. molitanovým hladítkem (filcování) nebo gleit plastovým či nerezovým hladítkem
- Po vyschnutí finální vrstvy je potřeba omítku omést jemným smetáčkem
- Podle způsobu zpracování je použitelná k dekorativním účelům

TECHNICKÁ DATA

Maximální zrnitost	0,9	mm
Vlhkost	3 - 7	%
Objemová hmotnost	1.770	kg/m ³
Tloušťka omítky	2 - 3	mm
Spotřeba vody	17 - 23	l/100kg
Spotřeba materiálu – síla 3 mm	4,5	kg/m ²
Vydatnost – síla 10 mm	16	m ² /100 kg
Pevnost v tlaku (35 dní)	1,2	N/mm ²
Pevnost v tahu za ohybem (35 dní)	0,5	N/mm ²
Balení	20 kg (papírový pytel)	

POUŽITÍ



POPIS VÝROBKU

- Výrobek:** Průmyslově vyráběná dvousložková směs, mírně vlhká
- Složení:** Směs jílové hlíny a výběrových křemičitých písků.
- Vyrobeno:** V České republice
- Použití:** Vnitřní štuková omítka s pozitivními ekologickými vlastnostmi, vhodná k omítání nasákových stavebních konstrukcí všeho druhu.
- Hliněný štuk aplikujeme max. v tl. 3 mm. Finální úprava např. molitanovým hladítkem (filcování) nebo gleit plastovým či nerezovým hladítkem.
 - Po vyschnutí finální vrstvy je potřeba omítku omést jemným smetáčkem.
 - Podle způsobu zpracování je použitelná k dekorativním účelům.

SKLADOVÁNÍ

Směs se skladuje v suchu, na paletách. Je možnost uskladnění ve venkovním prostředí, pokud je materiál přikryt a je zajištěno provětrání mezi plachtou a materiálem. Za těchto podmínek je doba použitelnosti a skladovatelnost neomezená. V případě dodávky hliněné omítky v papírových pytlích na paletě, prosím odstraňte strečovou folii (při dlouhodobějším skladování).





- Podklad:** Povrch musí být pevný, zbavený prachu, dostatečně suchý, přiměřeně drsný a rovnoměrně nasákavý. Podklad musí být dostatečně vyzrálý, aby nedocházelo k jeho dotvarování. Omítku je možné nanášet na hliněnou jádrovou omítku na vápennou a vápenocementovou omítku.
- Zpracování:** Omítková štuková – JEMNÁ se může mísit pomocí ručního elektrického mísidla nebo ve standardní stavební bubnové míchačce, případně pomocí omítacího stroje. Do směsi se přidá odpovídající množství vody. Po prvním důkladném promíchání se směs nechá odstát cca 30-60 minut a následně se znovu promíchá.
- Nanášení:** Hliněný štuk JEMNÁ se nanáší lžící nebo strojní omítačkou na připravený podvlhčený podklad. Maximální tloušťka jedné vrstvy je 0,3 cm. Natahuje se dřevěným nebo umělohmotným stíradlem tzv. Hoblem a dále se zpracovává různými druhy filců a hladítek dle požadovaného konečného povrchu.
- Podmínky zpracování:** Je nedoporučováno dodatečně přidávat pojivo, kamenivo, či jiné směsi a přísady, než udává výrobce. Teplota vzduchu a podkladu, během zpracování a vysychání nesmí klesnout pod 5°C. Až do úplného vyschnutí, nesmí dojít ke zmrznutí.
- Bezpečnost práce:** Je nedoporučováno dodatečně přidávat pojivo, kamenivo, či jiné směsi a přísady, než udává výrobce. Teplota vzduchu a podkladu, během zpracování a vysychání nesmí klesnout pod 5°C. Až do úplného vyschnutí, nesmí dojít ke zmrznutí.
- Upozornění:** V případě aplikace hliněných omítek na podklad z konvenční omítky nebo lepidla, částečných vysprávek podkladních vrstev a uchycení instalací (elektro - dráty a krabice, voda, odpady) s použitím malt s alkalickým pojivem (vápno, sádra, lepidlo, cement), je nutné dodržet opatření proti pronikání alkálií na povrch hliněných omítek.
- Mezi štukovou vrstvou omítky a alkalickým podkladem musí být vždy alespoň jedna hliněná mezivrstva (podhoz, stěrka, jádrová omítka)
 - Plochy nebo vysprávky podkladu z alkalických materiálů musí být dostatečně suché a vyzrálé.
 - Plochy nebo vysprávky podkladu z alkalických materiálů, vždy neutralizujeme přírodním penetračním nátěrem CONTACT PRIMER..
- Poznámka:** Technické parametry jsou stanoveny při normálních podmínkách - teplota 20±2 °C a relativní vlhkosti vzduchu 65±5 %.
- Instrukce a informace obsažené v tomto technickém listu jsou výsledkem našich zkušeností a zkoušek. Různorodost materiálů, podkladů a jejich možných kombinací a způsobů aplikací je nesmírně vysoká a není možné dosáhnout jejich úplný popis. Proto doporučujeme zamýšlenou aplikaci předem vyzkoušet nebo konzultovat s námi.

